



Descripción

El detector Industrial LUNAR-IND Grado 3, es un detector de techo de doble tecnología con una altura de instalación de hasta 8,6m (28 pies) que incorpora la Tecnología Anti-Cloak™ (ACT™) de RISCO Group. El detector tiene un método de Procesamiento de Señal Digital Inteligente que ajusta automáticamente el umbral de la alarma y la verificación del contador de pulsos según la velocidad de cruce del intruso y los factores ambientales, proporcionando una mejor detección e inmunidad a falsas alarmas.

El detector LUNAR-IND G3 puede operar como un detector de relé normal conectado a cualquier central, o como un detector BUS direccionable cuando se conecta al panel de control GM-PROSYS+ o GM432PK a través del BUS RS485.

Características

Cobertura

El patrón de cobertura consta de 192 haces (96 zonas Fresnel) divididos en 3 secciones de lente.

Cada sección de lente tiene 4 posiciones regulables verticalmente para permitir una altura de montaje variable y una cobertura personalizada.

360° por 18m (60ft) de diámetro. Si el detector se monta por debajo de 3,6m, el diámetro de cobertura comienza a disminuir hasta los 15m (a 2,7m de altura). Altura de montaje variable De 2,7m a 8,6m (9' a 28'), 4 posiciones de lente en

función de la altura de instalación

Inmunidad a RFI Según EN50130-4

Voltaje de funcionamiento 9 a 16VCC

Consumo de corriente 20mA @ 12VCC, 30mA @ 16 VCC,

Máximo 40mA con todos los LEDs encendidos

Contactos de Alarma y AM Opto-relé NC, 100mA, 24 VCC

Contacto de Tamper NC, 500mA, 24 VCC

Tiempo de alarma 2,2 segundos

Tiempo de calentamiento 2 minutos

Filtro óptico para protección de luz blanca Lente Fresnel pigmentada

Temperatura de funcionamiento -20° C a 55° C (-4° F a 131° F)

Temperatura de almacenamiento -20° a 60° C (-4° F a 140° F)

Dimensiones (Altura xDiámetro) 99mm x 194mm.